

pasta salda

Disossidante per saldature a stagno.

Si usa con saldatori elettrici a resistenza o con la fiamma in presenza di leghe brasanti a bassa temperatura di fusione (piombo/stagno) generalmente attorno ai 180 °C .

Lo Stagnosald grazie alle sue proprietà decapanti pulisce il metallo da saldare e permette una saldatura capillare facilitando lo scorrimento della lega saldante.

PROPRIETA' FISICHE

☐ Colore	giallo /marrone
☐ Stato fisico	pastoso
☐ Temperatura di utilizzo	circa + 200 °C
☐ Solubilità in acqua	max 5%
☐ Solubilità nei solventi	solubile
☐ Componenti pericolosi	ZN-CL attenersi alle precauzioni riportate anche sugli imballi.
☐ Stabilità di magazzino	negli imballi originali debitamente chiusi mantiene le proprietà chimico/fisiche nel tempo.

MODALITA' DI IMPIEGO:

Pulire con paglietta metallica o carta vetrata le parti da saldare, indi applicare lo STAGNOSALD che, fondendo ad una temperatura più bassa del metallo d'apporto, disossida il metallo da saldare e rende scorrevole lo stagno. Pulire il materiale in eccesso, i residui di zinco cloruro possono essere conduttivi.

Si usa in tutti i lavori di elettricità, radio, TV, telefonia e minuteria metallica.

